# Consigli sulla manutenzione



### delle macchine dissaldanti

I filtri lato dissaldatore vanno verificati più frequentemente rispetto a quelli all'ingresso dell'unità, e possono essere sostituiti uno alla volta (col metodo "first in-first out") quando cominciano ad essere intasati di flussante e residui di lega.







## **ATTENZIONE**:

non sempre i residui di flussante ingialliscono i filtri, alle volte sono incolore!

Le macchine autonome (WR 2, WR 3M, WXR 3, WMD..) hanno le cartucce dei filtri integrate nella macchina, una per l'aria (Air), ed una per il vuoto (Vac), da sostituire interamente (tutta la cartuccia in cartone, non i singoli filtri)





### **Apex Tool Srl**

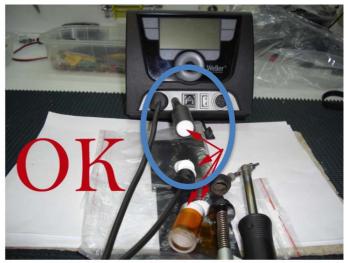


Invece le unità dissaldanti che necessitano di aria compressa (WXD 2, WDD 81/161V) hanno la cartuccia porta filtri esterna all'unità, i filtri sono e devono sempre essere 4, e sostituiti in blocco almeno semestralmente.

Attenzione: l'aria compressa dev'essere filtrata da acqua ed oli

# **ATTENZIONE**: non usare l'unità senza prefiltro!!!





# <u>ATTENZIONE</u>: Se non viene eseguita una corretta manutenzione, il flussante può risalire fino ad intasare la valvola venturi o bloccare le palette della pompa

### Lista filtri di ricambio

WDD 81V, WDD 161V	T0051360499
DSX 80, DSX 120	T0058760499
WR 2, WR 3M, WXR 3	Air: T0058759725
	Vac: T0058759726
WXD 2	T0058765776
WXDP 120	T0058765776
DXV 80, WXDV 120	T0058741815

### **Apex Tool Srl**